

Alltek Tekjoint Allégé



DESCRIPTION

Alltek Tekjoint allégé est un enduit de couleur gris clair en pâte prêt à l'emploi d'un confort d'application exceptionnel et avec très peu de retrait au séchage.

UTILISATION

Alltek Tekjoint allégé s'utilise pour la réalisation des joints entre plaques de plâtre à bords amincis et pour le surfacage.

DONNÉES TECHNIQUES



CONSOMMATION TYPE

Env. 0,3 l par m² de mur de plaques de plâtre, soit un rendement de +/- 56 m² pour un seau de 17 l, +/- 16m² pour un seau de 5 l.



MASSE VOLUMIQUE

1,1 +/- 0,1 kg/l



ES

- Extrait sec massique : 61%
- Extrait sec volumique : 53%



CONDITIONS D'APPLICATION

- +5°C à +35°C
- Hygrométrie maximum 70% H.R



PH

8 +/- 1



LAVAGE DES OUTILS

À l'eau



SÉCHAGE

- 24 h en moyenne selon épaisseur d'application, température, ventilation, hygrométrie et type de support. Ponçage et recouvrement : après séchage complet.



ÉPAISSEURS CONSEILLÉES

- Epaisseur mini : 0,3 mm
- Epaisseur maxi : 3 mm

CARACTÉRISTIQUES

- Prêt à l'emploi.
- Facilité d'emploi.
- Ergonomie et rapidité d'exécution.
- Très bonne adhérence.
- Très bon pouvoir glissant.
- Excellente adhérence de la bande à joint.
- Ponçage facile.
- Classement au feu : A2-s1, d0 selon la norme européenne EN 13501-1.
- Classification : famille III classe 2 selon la norme AFNOR NF T 36-005, conforme à la norme AFNOR NF T 30-608 et conforme à la norme EN NF 13963.
- Certification QB n°203-06-821, associé à la bande Tape +.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- Seau plastique de 5 litres.
- Seau plastique de 17 litres.
- Conservation 9 mois à l'abri en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

INFORMATION ENVIRONNEMENT

- Teneur en COV : < 2 g/l.

- Classe Emission Air Intérieur



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODE D'EMPLOI

SUPPORTS :

- Plaques de plâtre cartonnées.

PRÉPARATION DES SUPPORTS :

- Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes au DTU et normes en vigueur.
- Les plaques doivent être fixées et conformes au DTU 25-41.

CONSEILS D'APPLICATION :

- Malaxer avant utilisation et ajouter 0.8 l d'eau/seau 17 l au maximum si nécessaire.
- Enduire les têtes de vis.
- Application manuelle ou mécanisée avec une pompe haute pression, buses de 531 à 535.
- Application Bazooka manuel ou alimenté par une pompe haute pression (système APLA-TECH) possible.
- Manuellement, remplir l'aminci avec Alltek Tekjoint Allégé puis coller la bande à joint avec le même enduit. Mécaniquement, réaliser le joint à l'aide d'un Bazooka alimenté, puis serrer la bande au couteau à enduire.
- Après séchage, effectuer une ou deux passes de finition manuellement ou mécaniquement à l'aide de boîtes de finition.
- Ponçage au grain 100 à 150.

RECOMMANDATIONS :

- L'application d'Alltek Sprayplast permet d'égaliser les différences d'absorption entre le papier de la plaque de plâtre et l'enduit. Il réduit les inégalités et les variations de surfaces visibles en lumière rasante.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de données de sécurité est accessible sur le site : www.icp-alltek.com/fr-fr/documentations/